

Hohenstein Laboratories · Schloss Hohenstein · 74357 Bönningheim

Bezema AG
Postfach 68
CH-9462 Montlingen

**Hohenstein Laboratories
GmbH & Co. KG**

Schloss Hohenstein
74357 Bönningheim · Germany

Function and Care
Telefon +49 7143 271 712
Fax +49 7143 271 94712
e.goesch@hohenstein.de

Versand-Datum des Kontrollgewebes 11.06.2010	Eingangs-Datum des Kontrollgewebes 06.09.2011	Zuständig für Rückfragen Erna Gösch	Datum 19.09.2011
---	--	--	---------------------

Prüfbericht Nr. 11.1.0-2583

Auftraggeber: siehe Anschrift

Untersuchungsgut: 1 Abschnitt Baumwoll-Standardgewebe nach DIN 53 919 Teil 1

Wäscheart: Hotelwäsche, gewaschen bei Pradelna, Praha 3

Waschgangkontrolle: 137633

Waschmaschine: keine Angabe

Behandlung: Laut Angaben des Einsenders wurde das Untersuchungsgut 50 mal von Firma Bezema AG, Industriegebiet Letzau, 9462 Montlingen gewaschen.

Untersuchungsziel: Prüfung von Waschverfahren mittels eines Testgewebes nach DIN 53 919 Teil 2, Punkt 8

Der Bericht umfasst 3 Seiten.



Es gelten unsere Allgemeinen
Geschäftsbedingungen:
www.hohenstein.de/pdf/agb.pdf

Telefon +49 7143 271 0
Fax +49 7143 271 94 199
info@hohenstein.de
www.hohenstein.de

USt-Id.Nr.
DE 815128169

Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG - Registergericht Amtsgericht
Stuttgart HRA 724658 - Persönlich haftender Gesellschafter: Schloss Hohenstein Beteiligung GmbH
HRB 723320 - Sitz der Gesellschaft ist Bönningheim - Geschäftsführer: Prof. Dr. Stefan Mecheels

DURCHFÜHRUNG

Folgende Parameter wurden an dem eingesandten Bauwoll-Standardgewebe zur Prüfung des Waschverfahrens ermittelt:

Festigkeitsminderung

Aus den Werten für die Höchstzugkraft (nass) des Kontrollstreifens im vorgewaschenen Zustand (3 Wäschen nach DIN 53 919 Teil 1) und nach 50 Waschgängen wird die relative Festigkeitsminderung berechnet.

Chemische Faserschädigung

Die chemische Faserschädigung, ausgewiesen als Schädigungsfaktor (s).

Gewebeinkrustation

Die anorganischen Rückstände, bestimmt als Glühasche, Angabe in % des trockenen Gewichts.

Weißqualität

Die durch den Waschprozess eventuell eingetretenen Änderungen werden durch folgende Werte definiert:

Weißgrad (WG-Wert):

Der Weißgrad stellt ein Maß für den vom menschlichen Auge empfundenen Weißindruck der Wäsche dar.

Farbtonabweichungszahl (FAZ):

Die Farbtonabweichungszahl beschreibt die Farbtonabweichung vom Neutralweiß des Weißstandards.

Grundweißwert (Y-Wert):

Der Grundweißwert stellt den Weißgrad nach Ausfilterung des UV-Anteils der Lichtquelle und Löschung des Aufhelleffektes auf der Sauberwäsche dar.

ERGEBNISSE

Prüfkriterien		Ergebnisse
Festigkeitsminderung (Reißkraftverlust)		6,4 %
Schädigungsfaktor (chemische Faserschädigung)		0,1
Glühasche (anorganische Gewebeinkrustation)		0,1 %
Weißqualität	Weißgrad (WG-Wert)	223
	Farbtonabweichungszahl (FAZ)	N 0,14
	Grundweißwert (Y-Wert)	91

Schloss Hohenstein, den 19.09.2011

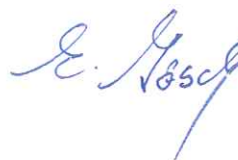
Der Direktor der Abteilung
Function and Care:



Dr. Andreas Schmidt



Die Sachbearbeiterin Wäscherei:



Erna Gösch

Das Ergebnis bezieht sich nur auf die eingereichten Prüfgegenstände. Der Bericht darf nicht auszugsweise, sondern nur in seinem vollen Umfang weitergegeben werden. Eine Benutzung des Berichts zu Werbezwecken oder die Veröffentlichung freier Interpretationen der Ergebnisse ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Hohenstein Institute zulässig. Rechtsverbindlich ist der im Original unterschriebene Bericht. Die vom Kunden übergebenen Unterlagen bzw. Materialien, insbesondere Prüfgegenstände, werden, soweit die Beschaffenheit dies zulässt, 3 Monate bei uns aufbewahrt. Für den gesetzlich geregelten Bereich der Persönlichen Schutzausrüstung gilt eine Aufbewahrungsfrist von 10 Jahren (siehe auch AGB, Punkt VI.2).

Auszug aus den RAL-Güte- und Prüfbestimmungen

Anforderungen an die Sachgemäße Wäschepflege Gütesicherung RAL - GZ 992

Ausgabe Februar 2004

RAL-GZ 992/1 "Haushalts- und Objektwäsche"			
Prüfkriterien *		RAL-Anforderungen f. Baumwollgewebe nach 25 Waschzyklen	50 Waschzyklen
Festigkeitsminderung (Reißkraftverlust)		max. 15 %	max. 30 %
Schädigungsfaktor (chemische Faserschädigung)		max. 0,5	max. 1,0
Glühasche (anorganische Gewebeinkrustation)		max. 0,7 %	max. 1,0 %
Weißqualität	Weißgrad (WG-Wert)	min. 170	
	Farbtonabweichungszahl (FAZ)	R 1,5 - G 2,49	
	Grundweißwert (Y-Wert)	min. 85	

RAL-GZ 992/3 "Wäsche aus Lebensmittelbetrieben"			
Prüfkriterien *		RAL-Anforderungen für Baumwollgewebe nach 25 Waschzyklen	
Festigkeitsminderung (Reißkraftverlust)		max. 30 % <small>(Orientierungswert)</small>	
Schädigungsfaktor (chemische Faserschädigung)		max. 1,0 <small>(Orientierungswert)</small>	
Glühasche (anorganische Gewebeinkrustation)		max. 1,0 %	
Weißqualität	Weißgrad (WG-Wert)	min. 170	
	Farbtonabweichungszahl (FAZ)	R 1,5 - G 2,49	
	Grundweißwert (Y-Wert)	min. 85	

Prüfkriterien *		Anforderungen für PES/Co-Gewebe nach 25 oder 50 Waschzyklen	
Weißqualität	Weißgrad (WG-Wert)	min. 170	
	Farbtonabweichungszahl (FAZ)	R 1,5 - G 2,49	
	Grundweißwert (Y-Wert)	min. 75	

#2583

HOHENSTEIN ●

N. 1. 0 - 2583

Waschgang-Begleitliste: A. Waschstraßen B. Badwechsel- bzw. Waschschleudermaschinen

Wäschereibetrieb: PRÁDELNA MM Waschgangkontrolle Nr.: 137633/47

Poháňova 189/37, 130 00 Praha 3

PROVINCIA ČÁSLAV, Nad Režáckem 114, 286 01 Čáslav, Czech Republic

ALLGEMEINE ANGABEN:

Betriebswasser: Hartwasser: 8 °dH Enthärtungsanlage, Typ: Leistung: m³

Brauchwasser: 1 °dH

Wäscheart: HOTEL WÄSCHE

A. WASCHVERFAHREN FÜR WASCHSTRASSEN:

Waschmaschine: Fabrikat: Typ:

Anzahl Wascheinheiten/Kammern: Beladung: kg Trockenwäsche

Gesamtdauer des Waschverf. einschl. Spülen: min Gesamtdauer Spülvorgang min

Taktzeit min Höchsttemperatur: °C

Zusätze	Marke/Menge	Dosierung bei Minute / Takt / Maschine
Waschmittel		
Bleichmittel		
Sonstige Zusätze		

Hartwasserspülung: ja/nein Hartwasserzulauf ab min

B. WASCHVERFAHREN FÜR BADWECHSEL- BZW. WASCHSCHLEUDER- MASCHINEN:

Waschmaschine: Fabrikat: Beladung: kg Trockenwäsche

Wasch- bzw. Spülbad	Dauer (min)	Temp. (°C)	Flottenverhältnis	Waschmittel Marke/Menge	Bleichmittel und sonstige Zusätze
1. Waschbad	18'	60°C	1:4	513 g/lly <u>Beiphil</u> <u>mit</u> 118 g/lly <u>Tennit</u>	517 g/lly <u>Peressigsäure</u> 018 g/lly <u>optische Aufheller</u>
2. Waschbad	/				
3. Waschbad	/				
1. Spülbad	/				
Letztes Spülbad	4'	kalt	1:5,5		117 g/lly <u>Stärke</u>

Anzahl der Spülbäder 1, davon 1 x Weichwasser, x Hartwasser

